



FABRYKA FORM METALOWYCH **FORMET** S.A.

85-147 Bydgoszcz, ul. Dąbrowa 21 Tel. (004852) 370-48-21, Fax 371-93-75 E-mail: formet@formet.pl www.formet.pl

ZAKRES USŁUG:

- * Usługi związane z naprawą form wtryskowych.
- * Wykonywanie zniszczonych elementów tłoczników, wykrojników i innych przyrządów.
- * Kooperacja przy narzędziach do przetwórstwa tworzyw sztucznych.
- * Usługi związane z frezowaniem, wierceniem, szlifowaniem i drażeniem,
- * Kompleksowe usługi ślusarskie łącznie z polerowaniem powierzchni formujących.
- * Usługi związane z obróbką cieplną.
- * Usługi pomiarowe wszelkich detali.
- * Wykonywanie prób form wtryskowych.
- * Projektowanie form wtryskowych.

Kontakt: Leśniacki Ryszard tel. 600 434 304 e - mail: lesniacki@formet.pl
Erward Adrian tel. 600 434 302 e – mail: erward@formet.pl

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY



Jeśli stawiasz na jakość, solidność, doświadczenie, terminowość,
to **FORMET** jest najlepszym partnerem dla Ciebie.

- * doświadczona kadra,
- * wysoki stopień specjalizacji,
- * nowoczesny park maszynowy z możliwością obróbki przedmiotów do 10 ton,
- * wtryskarki do wykonania prób i produkcji detali,
- * system zarządzania jakością ISO 9001:2008.

ZAKRES USŁUG

1. FREZOWANIE

- zgrubne; FCM 3000 (3000 x 1200 x 1500; ciężar 10 ton, toler. wyk. do 0,10 mm)
- wykańczające; DMF 250L, DMU 100P, DMC 75 tol.wyk.0,01 mm(prog.- WORK NC)
- obróbka otworów,
- wykonywanie gwintów,
- grawerowanie.

2. TOCZENIE

3. SZLIFOWANIE tolerancja do 0,01 mm

- płaszczyzn; tolerancja do 0,01 mm (również pod kątem)
- otworów i wałków; tolerancja do 0,01 mm
- płaskich czół przedmiotu,
- stożkowe i profilowe.

4. DRAŻENIE (1600 x 900 x 950; ciężar 4 ton)

a) drażenie wgłębne, boczne; EXERON 313; EXERON 314; INGERSOL; C313 M60 DC.

- gniazd; tolerancja wykonania 0,02 mm
- gwintów,

b) wycinanie(pod kątem do 20 stopni MASTERCAM X2),
ROBOFIL, MAKINO, NASS

c) przebijanie otworów (fi 1, fi 0,5 mm; 600 x 400 x 200; ciężar 300 kg.)

5. WYKONANIE ELEKTROD – konstr. elektrod UNIGRAPHICS NX6

- materiał: miedź, grafit.

6. WIERCENIE (ciężar 7 ton – otw. poziomych)

- otworów pionowych oraz pod kątem,
- otworów poziomych (do fi 19 długości 1000 mm)
- podwierceń otw. pod gwint, gwintowanie.

7. OBRÓBKĄ CIEPLNĄ

- hartowanie,
- ulepszanie,
- nawęglanie,
- azotowanie,
- odprężanie

8. PRACE ŚLUSARSKIE

- polerowanie, osekowanie
- montaż i demontaż form, tuszowanie,
- wykonywanie prac związanych z układem chłodzenia.

9. REGENERACJA FORM.

10. WYKONANIE WYKROJNIKÓW I TŁOCZNIKÓW.

11. SPAWANIE.

12. OSTRZENIE NARZĘDZI.

13. PIASKOWANIE.

14. USŁUGI NA WTRYSKARKACH.

15. CIECIE MATERIAŁU („KASTO”)

16. PROJEKTOWANIE FORM (NX6)

17. POMIARY CZĘŚCI FORMUJĄCYCH PŁYT ORAZ DETALI.

- stiefelmayer (1700 x 1000 x 1100; ciężar 4 tony)
- jota (700 x 480 x 680)

**Kontakt: Leśniacki Ryszard tel. 600 434 304 e – mail: lesniacki@formet.pl
Erward Adrian tel. 600 434 302 e – mail: erward@formet.pl**